PCT

世界知的所有権機関 国际事務局





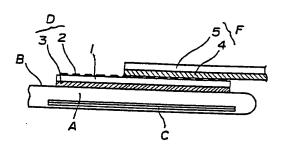
特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(51) 国際特許分類 5		(11) 国際公開番号	
C09J 7/02, A41B 13/02		(11) 国际公历银号	WO 92/07042
CO30 17 02, 141B 157 02	A1	1	
	- 1		
		(43) 国際公開日	
(21) 国際出 <i>頭</i> 番号 PC	T / T DO 1 /01		1992年4月30日 (30.04.1992)
(22) 国際出願日 . 1991年10月1	68(16 10	413 添付公開書類	国際調査報告書

(30) 優先権データ 特頭平2/278025 1990年10月16日(18.10			
). 90)	JP	
科量平3/280775 1991年9月30日(30.09.	91)	JP	
(71) 出願人(米国を除くすべての指定国について)			
日東電工株式会社(NITTO DENKO CORPORATIO	N)[JP/JP]		
T30/ 大阪府天木市下港球一丁目1番2号 Osaka	(JP)		1
(72) 発明者; および (75) 発明者 / 出版 / (75)			
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ) 荒川正章 (ARAKAWA, Masaaki)[JP/JP]			i
扭 勝美(HORI, Katsumi)[JP/JP]			
〒567 大阪府茨木市下穂積一丁目1番2号			
日東電工株式会社内 Osaka (JP)		1	·
(74) 代理人			
弁理士 荻野 平,外(HAGINO, Taira et al.)	ı		. [
〒100 東京都千代田区霞が関3丁目8番1号 虎の門三井ビル14階 栄光特許事務所 Tokyo, (JP)	•		İ
A A A A A A A A A A A A A A A A A A A		1	1
(81) 指定国		į.	
AT(欧州特許)。BE(欧州特許)。CH(欧州特許)。	DE(欧州特許).	·
【 DA(欧州特許),ES(欧州特許)。FR(欧州特許)(D / REALIANS	0.	
GR(欧州特許),IT(欧州特許),KR,LU(欧州特別 NL(欧州特許),SE(欧州特許),US:	1),		
· US.			
(v= 15			

(54) Title: STRUCTURE OF RELEASE PART

(54) 発明の名称 射離部の構造



(57) Abstract

A structure of a freely releasing part from which a member such as a tape is difficultly detachable in a fixed state while it is readily peelable without making noise when it need be peeled off, particularly a structure of a release part useful for fixing diaper. The boundary of the release part is composed of a pressure-sensitive adhesive layer (4) and a silicone releasant layer (2), wherein the adhesive layer (4) comprises a self-adhesive substance based on rubber and the releasant layer (2) comprises a silicone releasant containing 1 to 80 wt.% of three-dimensional organo-polysiloxane.

固定時にテープ等の部材が外れにくく、剝離時においては音を立 てずに剝がし易い剝離自在の剝離部の構造、殊にオムツの固定に有 用な剝離部の構造を提供する。その境界面が感圧性接着剤層(4) とシリコーン系剝離処理層(2)とから構成される剝離部において、 前記接着剤層がゴムを主成分とする粘着性物質で、前記剝離処理層 が3次元化オルガノポリシロキサンを1~80重量%含有するシリ コーン系剝離処理剤で夫々構成されていることを特徴とする剝離部 の構造を有する。

情報としての用途のみ

PCTに基づいて公開される国際出版のパンフレット第1頁にPCT加盟国を開定するために使用されるコード

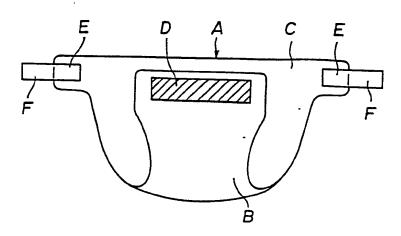
AT オーストリア AU オーストリア T BB バルバードス BE ベルギー BF ブルカリア BJ ベナン BR ブラジル CA カナダ CP 中央アフリカ共和国 CG コンゴー CH スイス CI コート・ジボアール CM カメルーン CS チェコスロ DE ドイツ チェコスロバキア ドイツ DK テンマーク

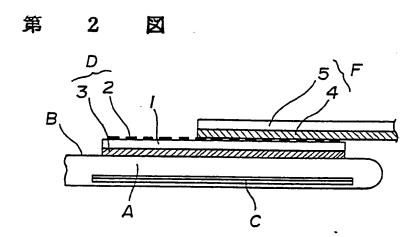
スペイン フィンランド フランス GA ガボン GI ギニア GB イギリス GB イギリス GR ギリシャ HU ハンガリー IT イタリー JP 日本 KP 朝鮮民主主義人民共和国 KP 朝野医主土黒人氏犬を KR 大韓長国 II リヒテンシュタイン LK スリランカ LU ルクセンブルグ MC モナコ MG マデガスカル

ML マリ MN モンゴル MR モーリタニア MW マラウィ NL オランダ NO ノルウェー NO /ルウェー PL ホーランニー RO ルーランニン SD スウェン デ SN センドンール SU サンドーゴ TD トーゴ US 米国

SUの借定はロシア連邦の信定としての効力を有する。しかし、その借定が旧ソヴィエト連邦のロシア連邦以外の他の値で効力を有するかは不明である。

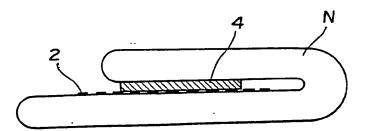
第 1 图



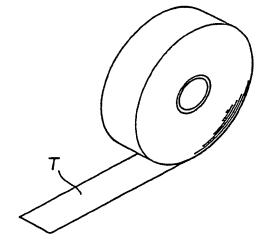


2/3

第 3 図

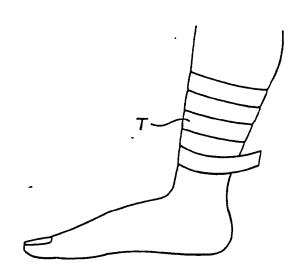


第 4 図

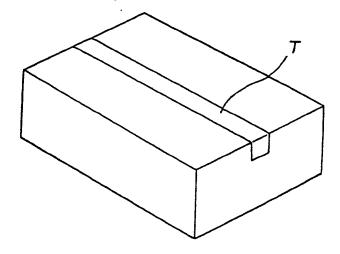


3/3

第 5 図



第 6 🛛



明 細 書

剝離部の構造

5 【技術分野】

10

20

25

本発明は、剝離音を軽減した剝離部の構造に関し、主として紙オムツ用接着テープの剝離部に利用され、補強フィルムおよびリリーステープの背面にファスナーテープを剝離自在に接着固定する剝離部を提供することを目的とする。さらには、生理用ナプキンなど他の使い捨て吸収物品に利用される剝離部の構造としても、又、医療用テープ、包装用テープなどにおける剝離部の構造としても好適に用いられるものである。

【背景技術】

15 一般にオムツ用テープ、例えばファスナーテープが固定されたオムツの剝離部の構造は、オムツの装着時の洩れやズレの防止上、固定時にファスナーテープが外れにくいことが必要であり、他方、オムツの装着、脱着を容易にするためには、ファスナーテープがオムッから剝がし易いことが必要である。

このため、従来からオムツのファスナー部においては、ファスナーテープの接着剤として容易に高接着が得られる接着剤が使用されたり、剝離を容易にするためにオムツのフロント部に補強フィルムが設けられ、この補強フィルムの面上にファスナーテープの固定時に該テープが外れない高保持性を有する長鎖アルキル系の剝離処理剤が塗布されていた。

この長鎖アルキル系剝離処理剤は上記の要望に応えるための優れた剝離処理剤としての長所を発揮したが、母親がファスナーテープを補強フィルムより剝がそうとする時に「バリバリ」と大きな音を立てて剝がれるという欠点があった。

このような剝離音は睡眠中の赤ちゃんを起こしたり、あるいは寝 ている周囲の人を起こしたりする等問題となっており、この改良が 要望されていた。

一方、接着テープなどに使用する剝離処理剤として一般に汎用されているシリコーン系剝離処理剤を用いると、剝離に際してこのような音をたてることはない。

しかし、シリコーン系剝離処理剤を用いると、テープの接着剤層との剪断接着力が極度に低下するため、オムツのファスナー部などに使用した場合にテープが外れ易いという欠点があり、かかる固定用途では余り使用されないのが現状である。

15

20

25

10

5

【発明の開示】

本発明者は上述の問題点に鑑み、シリコーン系剝離処理剤の消音 剝離性を利用すべく検討の結果、特定の感圧性接着剤層と特定のシ リコーン系剝離処理層との組み合わせで構成される剝離部の構造に おいてその目的を達成しうることを見出し、本発明を完成させたも のである。

即ち、本発明は、その境界面が感圧性接着剤層とシリコーン系剝離処理層とから構成される剝離部において、前記剝離処理層が3次元化オルガノポリシロキサンを1~80重量%含有するシリコーン系剝離処理剤で、前記接着剤層がゴムを主成分とする粘着性物質で

10

15

20

25

夫々構成されていることを特徴とする剝離部の構造であり、これに より上記問題点を解決する。

以下、本発明について主としてオムツの剝離部の構造として用いた場合について説明するが、本発明は生理用ナプキンなど他の使い捨て吸収物品の剝離部の構造としても用いられるほか、医療用テープを用いた剝離部の構造として病院で深夜に他の患者の睡眠を妨げることなく使用するのに適しており、また量的に多く用いられる包装用テープを用いた段ボール等の剝離部の構造としても剝離音が軽減されることから有用である。

更に、一般にロール状態のテープにおいてもテープ巻層間で剝離 部が構成されるが、これに本発明の剝離部の構造を適用すると、テ ープの巻戻し時の剝離音が軽減されるので、作業場での剝離音に伴 う環境改善にも有効である。

本来、シリコーン系剝離処理剤はジメチルポリシロキサンの螺旋構造の側鎖のメチル基が螺旋の外側に向いていることにより離型性が発現するといわれている。しかしながら、このメチル基は3次元化したオルガノポリシロキサンの混合により配列が乱されてしまい、本来の離型性が失われる。

本発明は、この考え方に基づき3次元化オルガノポリシロキサンを1~80重量%含有したシリコーン系剝離処理剤を用いると共に、接合用の感圧性接着剤としてゴムを主成分とする粘着性物質を用いることにより、オムツ用テープなどの固定に必要な剪断特性を得ることに成功したのである。

本発明で剝離部を構成する感圧性接着剤層としてゴムを主成分とする粘着性物質が使用されるのは、粘着性物質を構成するゴムの高

10

15

20

25

凝集性によって剪断荷重に対する高い自己保持性が得られ、後述するシリコーン系剝離処理剤との剪断特性が良好であると考えられるからである。

本発明者らが繰り返し行なった実験によれば、ゴムを主成分とする粘着性物質を使用した場合には、1 kg/2 5 mm幅以上の剪断接着力が得られたのに対し、汎用されているアクリル系の感圧性接着剤では200g/25 mm幅未満の剪断接着力しか得られなかった。

ゴムを主成分とする粘着性物質としては、天然ゴム、合成ゴムを主体としたものがいずれも使用されるが、特にホットメルト塗工による無公害化の点などからは、ABA型又はAB型ブロック共重合体(Aは熱可塑性ブロック、Bはラバーブロックで、例えば、スチレンーイソプレンースチレン共重合体、スチレンーブタジエンースチレン共重合体、スチレンーブタジエンースチレン共重合体、スチレンーブタジエン共重合体、スチレンーブタジエン共重合体、スチレンーブタジエン共重合体もしくはこれらの水素添加物等)を主体としたものが好ましい。

上記のゴムを主成分とする粘着性物質をテープ支持体などの部材 上に塗設して本発明の感圧性接着剤層が構成される。

本発明で剝離部を構成するシリコーン系剝離処理層は、ジメチルポリシロキサンを主体とする通常用いられるシリコーン系剝離処理 剤にて形成することができ、付加反応型でも縮合反応型でも何れも 使用可能である。

上記のシリコーン系剝離処理剤に含有させる 3 次元化オルガノポリシロキサンとしては、平均組成式が

[R₃ S i O_{0.5}] . [R₂ S i O]_b [R S i O_{1.5}]_c [S i O₂]_d

10

15

20

25

(式中、Rは一価炭化水素基、a,b,cおよびdはそれぞれ各シロキサン単位のモル分率を表わし、a=0.1~0.6、b=0~0.45、c=0~0.3、d=0.3~0.8、ただしa/d=0.3~2.0である)で示されるオルガノポリシロキサンが好適に使用されうる。

3次元化オルガノポリシロキサンは1~80重量%、好ましくは5~60重量%の範囲で配合される。これが1重量%に満たないと必要な重剝離化の効果が得られず、又、80重量%を超えると重剝離化しすぎて剝離が困難となるので好ましくない。

3 次元化オルガノポリシロキサンを所定量含有させたシリコーン 系剝離処理剤は、無溶剤塗工とされるのがよいが、その粘度が高い 場合には少量の有機溶剤を添加して粘度を下げ、これをフィルムま たはテープに塗工後乾燥処理し、次いで紫外線照射処理等を行なっ てもよい。

尚、シリコーン系剝離処理剤の塗布量は $0.01\sim10$ g/m²、 好ましくは $0.1\sim3$ g/m²がよい。

上記のシリコーン系剝離処理剤は紙オムツのリリーステープ背面 や補強フィルム背面に塗工される他、直接紙オムツのバックシート の面上に塗工して用いることができる。

基材としてのフィルムやテープとしては、特開昭63-1127 04号公報に記載のポリプロピレン含有プラスチックや、ポリプロ ピレンとポリプロピレン含有プラスチックとの積層物、或いはポリ エステルよりなるものが好適であり、その表面はフラット状でもマ ット状でもよい。

また、この基材をオレフィン系、スチレン系、ウレタン系、ポリ エステル系エラストマーを主成分としたフィルムとすることで良好

10

15

20

25

なスリップ性を発現し、ソフトである点でも好ましい。

上記のフィルムやテープには、その表面に塗布する剝離処理剤の 脱落を防止するために予めコロナ処理等の表面処理をすることは好 ましく、処理強度の指標として少なくとも表面張力38 dyne/caf以 上が好ましい。

本発明の剝離部の構造を利用した用途例を添付図面に基づいて説明する。第1図は紙オムツAの各部位を示す説明図であって、Bはバックシート、Cはベルト部のトップシート、Dは補強フィルム、Eはリリーステープ、Fはファスナーテープである。

第2図は、本発明の剝離部の構造を紙オムツAのバックシートB上の補強フィルムDとファスナーテープFとの接合に用いた場合の構造例を示している。バックシートB上に接着剤3によって表面に前述のシリコーン系剝離処理層2を塗設したフィルム1が接合されている。一方、この補強フィルムDの剝離処理層2上にはテープ支持体5上にゴムを主成分とする粘着性物質からなる感圧性接着剤層4を設けたファスナーテープFが層4を介して剝離自在に接着固定され、層2と層4との境界面で本発明の剝離部が構成されている。

尚、上記の構成に代えて、表面に剝離処理層 2 を有するフィルム 1 を直接バックシート B 上に熱接着する構成、或いは、本発明で用いる剝離処理剤を直接紙オムツ A のバックシート B 上に塗工する構成としてもよい。

第3図は、本発明の固定構造を生理用ナプキンに応用した実例を示している。ナプキンNの一端側内面にはゴムを主成分とする粘着性物質からなる感圧性接着剤層4が設けられる一方、他端側内面には前記のシリコーン系剝離処理剤からなる剝離処理層2が塗設され、

10

15

20

25

剝離処理層 2 の上面に感圧性接着剤層 4 が当接するようにナプキン Nが折り畳まれ、層 2 と層 4 との境界面で本発明の剝離部が構成されている。

第4図は、本発明の固定構造をロール状テープTに応用した実例を示している。即ち、テープTの内面側にはゴムを主成分とする粘着性物質からなる感圧性接着剤層が設けられる一方、背面側には前記のシリコーン系剝離処理層が塗設され(図示省略)、こうしたロール状態においては、各巻層の境界面でゴムを主成分とする粘着性物質からなる感圧性接着剤層とシリコーン系剝離処理層とが当接する剝離部が構成される。

第5図及び第6図はロール状テープTを医療用テープあるいは段ボール包装用テープとして使用する実例である。即ち、第5図のようにテープTをラップしつつ巻回すれば、ラップ部分で同様に本発明の剝離部の構造が構成され、第6図のように予め段ボールの封止部に上記のシリコーン系剝離処理剤を塗設し、テープT(背面の剝離処理は省略可能である)を貼着封止することにより、同様に本発明の剝離部の構造が得られる。

【図面の簡単な説明】

第1図は、紙オムツの構成を示す説明図である。第2図は、紙オムツのファスナー部における本発明の実例を示す断面説明図である。第3図は、本発明の他の応用例を示す説明図である。第4図は、本発明の他の応用例を示す説明図である。第5図は、本発明の他の応用例を示す説明図である。第6図は、本発明の他の応用例を示す説明図である。

符号の説明

- 1 フィルム
- 2 シリコーン系剝離処理層
- 3 接着剤
- 5 4 感圧性接着剤層

10

15

20

25

5 テープ支持体

【発明を実施するための最良の形態】

以下、本発明を実施例により詳細に説明する。文中「部」とあるのは重量部を意味する。

2 5 ℃における粘度が1 5 0 0 c p s の付加反応型シリコーン (信越化学株式会社製X-6 2-2 3 7 8) のトルエン溶液(固形 分3 0 重量%) に 3 次元化オルガノポリシロキサン (信越化学株式 会社製X-9 2-1 4 0) のトルエン/キシレン溶液(固形分3 0 重量%) を各々 3 次元化オルガノポリシロキサンが1 0 重量%、3 0 重量%、5 0 重量%となるように混合した溶液を作成した。

なお、これらの溶液には白金1000ppmをビニルシロキサン (信越化学株式会社製PL-50T)とのコンプレックスとして前 記シリコーン組成物100重量部に対して2部触媒として加えた。

一方、厚さ120μmの低密度ポリエチレンフィルムの片面にスチレンーイソプレンースチレン共重合体 40部に 対し、粘着性付与樹脂として石油系樹脂 40部、軟化剤と してパラフィンオイル

10

15

20

19部、老化防止剤1部を配合したゴムを主成分とする粘着性物質を50μmの厚みに塗布して感圧性接着剤層を形成し、これを長さ70mm×幅25mmに裁断して接着テープ側の試料片とした。

この接着テーブ側の試料片を剝離処理層側の試料片 1、2、3に 貼着して、本発明の実施例 1、2、3とし、各々について接着力試 験(剝離力、剪断接着力、保持力)を行ない、又、実際に紙オムツ に取り付けてモニターテストを行なった。

尚、実施例1は3次元化オルガノポリシロキサンが10重量%、 実施例2は30重量%、実施例3は50重量%含有されたものである。

比較例

比較例 3、4、5は実施例 1、2、3において、接着テープ側の 試料片としてゴムを主成分とする粘着性物質に代えてアクリル系の 感圧接着剤(2 エチルヘキシルアクリレートとアクリル酸との共重 合体:重量比 1 0 0 対 2)を塗布したものである。

これらの結果を第1表に示した。

尚、各々の試験方法は後述の通りである。

第 1 表

		モニターテスト				
	剝離力 (g/25mm)	剪断接着力 (g/25mm)	保持力(分)	剝がし	外れにくさ	剝離時の 音の静かさ
実施例1	40	1900	2	0	0	. 0
2	100	2700	7	0	0	0
3	140	3000以上	10以上	0	0	0
比較例1	5	100	0.01	0	×	0
2	350	3000以上	10以上	0	0	×
3	27	20	0.01	0	×	0 .
4	92	85	0.01	0	×	0
5	129	182	0.1	0	×	0

10

15

20

25

<剝離力>

ステンレス板の上に固定させた各々の剝離処理層側の試料片1、2、3の剝離処理層の面上に2kgローラー1往復で接着テープ側の試料片を貼着し、貼着後3分以内に300mm/分で180°剝離接着力を測定した。

<剪断接着力>

市販の紙オムツを切断した小片に貼着させた各々の剝離処理層側の試料片1、2、3の剝離処理層の面上に接着テープ側の試料片の一端側(25 mm×25 mm)を2 kgローラー1往復で貼着し、テンシロン型万能試験機で他端側を剪断方向に引っ張り(引張速度、30 mm/分)、剪断接着力を測定した。

<保持力>

上記剪断接着力の試験で作成した試料を垂直方向に保持し、1 kg の荷重で吊るしたときに接着テープ側の試料片が落下するまでの時間(分)を測定した。

くモニターテスト>

上記の各試料片を実際に紙オムツのファスナー部に取り付けて、 剝がし易さ、外れにくさ、剝離時の音の静かさについて、10人の モニターテストを行なった。10人中8人以上が良好としたものを 〇、5~7人が良好としたものを△、4人以下を×と評価した。

【産業上の利用可能性】

以上説明したように、本発明の剝離部の構造は固定時にテープ等 の部材が外れにくい一方で、剝離時においては音を立てずに剝がし 易いという特徴を有する。従って、紙オムツ等の剝離部の形成やそ

の他の剝離固定を目的とした使い捨て吸収物品の剝離部の構造として又、医療用テープ、包装用テープなどの剝離部の構造として有用である。

特に、紙オムツ固定用として音のしないあるいは消音剝離できる本発明の構造は紙オムツの普及率が増加し、また1日当たりの使用量が多く、さらに深夜に使用頻度の高い今日においては消費者の要望に答えるものとしてその実用上の価値は大きい。

10

請求の範囲

- 1. その境界面が感圧性接着剤層とシリコーン系剝離処理層とから構成される剝離部において、前記接着剤層がゴムを主成分とする粘着性物質で、前記剝離処理層が3次元化オルガノポリシロキサンを1~80重量%含有するシリコーン系剝離処理剤で夫々構成されていることを特徴とする剝離部の構造。
- 2. 粘着性物質のゴム成分がABA型又はAB型ブロック共重合体 (Aは熱可塑性ブロック、Bはラバーブロック)を主体とするもの である請求項1記載の剝離部の構造。
- 3. シリコーン系剝離処理層及び感圧性接着剤層の形成面がオムツの構成部材である請求項1又は2記載のオムツの剝離部の構造。

		祭 調		報		PCT 91/01413
I. 発明の属する分	野の分類					
国際特許分類(IPC)	Int	 A 4	1 B 1 :	3/0	2	

I.	発明の属する	分野の分野					C1/ 5	91/0	1413
	养护分類(IPC								
		_ TBS (
- 1			7/02,	A 4 1 B	13/0	2			
- <u>-</u> -									
<u> </u>	国際調査を行								
4	類 体 系		査を行		是 小	限 資	料		
	<u>ж</u> н- де			分類	记号				
I	PC	Cosj	7/02,	A41B	13/0	2			
	•	兼	小限資料以外	1000	* * * *				
			, AAH 2/	アの資料では	まを行っ	ったもの			
					•		•		
TOT FOR	The barry day on a								
	連する技術に								
引用文献の カナゴラー ※	引用文	献名 及び一	部の箇所が関連	「するときは、	その関連	する箇所の	D表示	請求の新	囲の番号
Y	1								MO#5
-	ン)	1,52-3	7966(ダウ・コー	ニング・	ューキ	レーショ	, 1 -	- 3
		· 月、197	7 (2 4.	A 2 7 7	`			1	
	茶杆醇	求の範囲。	LUS.A.	40111	197	÷ •		İ	
	EDE,	AI,26	384714	FR,A1	. 232	467	4		
	&GB,	A,155	6198	-	•		_		1
Y	JP A	64-0	221 (2-	÷ //. ₩]
	12, 1	月. 198	231(住 9(12,	人化字工:	栗株 式: `	会社)	•	1 -	. 3
	等許請。	求の範囲,	(ファミ	リーオし) •				1
Y						-			
•	JP,A カンパニ	,54-1	39658	(ゼネラル	・エレク	トリッ	9 -	1 -	3
			79(30.	10 50			1		
	特許語	くろ。エュ	U8,A,	10, 75	,, ,		1		
1 1	&DE,	A1,29	97454	FR . R1	24	1006	,		1
* 21 H +++									•
「人」特に関	マックテゴリー 連のある文献	PH-M-2 enus.	技術水準を示する	[T] EB	東出顧日又 8	接先日の	後に公表さ	れた文献であ	~ TH
	** ` **			東 と	と矛盾するも こめに引用す	のではな	く、発明の	原理又は理論	の理解
	二本へを表でせ	とにてるマピマド	に公安されたも は他の文献の発行 こめに引用する文	日 「X」特に	関連のある	文献であっ	って、当族	て献のみで発	#o≠
	~ 12 <i>3 1</i>			队 規包	・メロ連歩性	がたいとき	そえられる む	らの (献と他の1月	- 1
「P」国際出	よる明示、使用 質日前で、かつ	、展示等に言及 優先集の主張の	:する文献 基礎となる出願(人	との、当来	者にとって	「自明である	は配と他の1月日本	江上の
日の後期	こ公表された文	献	本種となる出館(· 2515	がないと考 パテントフ	えられるも	رم.		_
N. 22	Æ			3 1-3			· X.K.		1
国際調査を完了	した日				leh er m]
	0 3.	12. 91		國際調查報	告の発送日	1	7.12.	91	1
国際調査機関				 					1
·····				権限のある	心 員	-		J 6 7	7.0

IV. 国際 国際選 日本国特許庁 (ISA/JP) 特許庁審査官 川上義行道 模式PCT/ISA/210(第 2 ページ) (1981年10月)

第2ペ	ージから続く情報
	(正義の姿を)
	&GB,A,2016494
Y	JP.A,57-180655(ワッカー・ヒエミー・ゲゼルシャ 1-3
	フト・ミット・ベシュレンタテル・ヘフウング)・
	6 11月 1982(06, 11, 82),
	特許需求の範囲をUS,A,4473603
	&EP,B1,63363
	·
)
	一部の請求の範囲について国際調査を行わないときの意見
次の課	
調査報告	うを作成しない。その理由は、次のとおりである。
1. 🗆	請求の範囲は、国際調査をすることを要しない事項を内容とするものである。
2. 🗌	請求の範囲は、有効な国際調査をすることができる程度にまで所定の要件を満たしていな
	い国際出願の部分に係るものである。
3. 🗌	請求の範囲は、従属請求の範囲でありかつ PCT 規則 6.4(a)第 2 文の規定に従って起草され
	ていたい。
VI.	発明の単一性の要件を満たしていないときの意見
次に	並べるようにこの国際出願には二以上の発明が含まれている。
ŀ	
	\cdot
1	
_ , ا] 追加して納付すべき手数料が指定した期間内に納付されたので、この国際調査報告は、国際出願のすべ
1	ての調査可能な誘文の範囲について作成した。
2. [〕追加して納付すべき手数料が指定した期間内に一部分しか納付されなかったので、この国際調査報告は、
	手数料の納付があった発明に係る次の請求の範囲について作成した。
	請求の範囲
3. 🗆	追加して納付すべき手数料が指定した期間内に納付されなかったので、この関係調査報告は、
	囲に最初に記載された発明に係る次の請求の範囲について作成した。
	請求の範囲
4.	」 追加して納付すべき手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能な誇求の範囲について調査するこ
	ー とができたので、追加して納付すべき手数料の納付を命じなかった。
追加	1手数料異議の申立てに関する注意 〕 追加して納付すべき手数料の納付と同時に、追加手数料異議の中立てがされた。
-	追加して納付すべき手数料の納付に際し、追加手数料異議の申立てがされなかった。



				International App	ilication No PCT	/JP91/01413
		N OF SUBJECT MATT				
I	_	ional Patent Classification			ind IPC	
Int	c1 ⁵	C09J7/02,	A41B13/0	2		
II. FIELD	S SEARCE	(ED				
Classifiés	tion System		Minimum Docur	nentation Searched 7		
CHREITCE	uon system			Classification Symbo	118	
IP	PC	C09J7/02, 1	A41B13/02	2		
:				r than Minimum Docum		
III. DOCI	UMENTS C	ONSIDERED TO BE R	FLEVANT 1			
Category *		on of Document, 11 with is		ppropriate, of the releva	nt passages 12	Relevant to Claim No. 12
Y		A, 52-37966				1-3
_	Marc Clai & DE	h 24, 1977 m & US, A, 4 , A1, 263847 , A, 1556198	(24. 03. (011197 '1 & FR,	77),		
Y	JP, A, 64-9231 (Sumitomo Chemical Co., Ltd.), January 12, 1989 (12. 01. 89), Claim (Family: none)					1-3
Y	<pre>Y JP, A, 54-139658 (General Electric Co.), October 30, 1979 (30. 10. 79), Claim & US, A, 4190688 & DE, A1, 2909745 & FR, B1, 2419961 & GB, A, 2016494</pre>					1-3
Y	Nove	A, 57-180655 mber 6, 1982 m & US, A, 4 , B1, 63363	(06. 11		он.),	1-3
		cited documents: 10				international filing date or
"A" docu	ment definin idered to be	g the general state of the of particular relevance	art which is not			the application but cited to underlying the invention
"E" earlie	er document	but published on or after	the international			e claimed invention cannot considered to involve an
filling date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or						
wnici citati	n is cited to on or other s	establish the publication pecial reason (as specified	date of another	be considered to la combined with	o involve an invently th one or more oth	e step when the document er such documents, such
"P" docu	means ment publish	g to an oral disclosure, used prior to the internations		combination be "&" document mem	•	on skilled in the art ent family
IV. CERTI		rity date claimed				
		eletion of the International	Search	Date of Mailing of th	Is International Sea	rch Report
	•	3, 1991 (03.				(17. 12. 91)
	Searching A	-		Signature of Authori	zed Officer	
napa	nese r	atent Office	3			

